

Handleiding HSFG-20



Index

Blz 3	Laserveiligheid
Blz 4	De levering bestaat uit
Blz 5	Opties
Blz 6	Technische specificaties
Blz 7	Exploded view HSFG-20
Blz 8	Verklaring exploded view HSFG-20
Blz 9	Uitleg exploded view
Blz 10	Inschakelen van de HSFG-20
Blz 11	Uitschakelen van de HSFG-20
Blz 12	aandachtspunten

Laserveiligheid

De gesloten fiberlaser HSFG 20 valt onder laserklasse 1, de HSFG-20 MET laserpointers valt onder laserklasse 3R. Dit betekent dat in principe de operator en iedereen in die zich in dezelfde ruimte bevindt nooit kan worden blootgesteld aan hoog vermogen laserlicht. Daardoor hoeven er verder geen beschermende maatregelen genomen te worden, zoals het dragen van een gecertificeerde laserveiligheidsbril ter bescherming van de ogen.

DE LEVERING BESTAAT UIT ;

Deze machine wordt standaard volledig compleet geleverd. Levering bestaat uit de volgende onderdelen:

- Machine bestaande uit gesloten kast met, statief en hoge kwaliteit fiberkop. Maximale Z-hoogte instelling: 800mm.
- Focushoogte laser m.b.v. laserpointers: snel en eenvoudiger instellen van de juiste focushoogte zonder nameten
- XY tafel: voor nauwkeurig positioneren van (ook zwaardere) werkstukken
- Lens voor werkoppervlak van 70 x 70 mm of 100 x 100mm en een lens voor een werkoppervlak van 200 x 200mm (optioneel lenzen voor ander werkoppervlakken leverbaar)
- Geïntegreerde computer met EZCAD lasersoftware geïnstalleerd
- Industriële lucht afzuiging
- product & software handleiding
- Levering, installatie en (basis) training

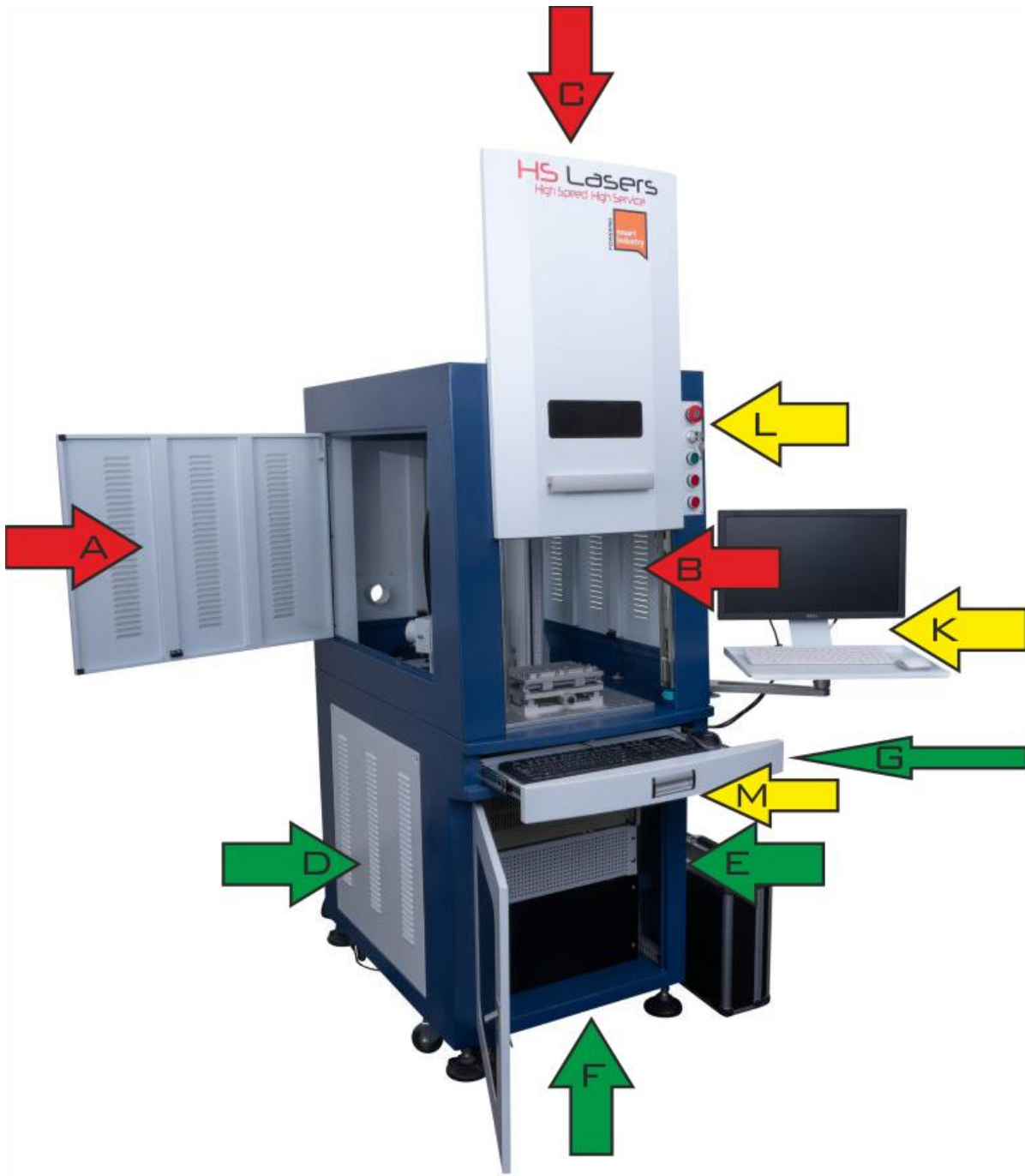
OPTIES

- Rotatie module klein voor het graveren van ronde objecten
- Rotatie module groot voor het graveren van ronde objecten
- Luxe Rotatie module voor het graveren van ringen en armbanden
- 70 x 70 mm lens met bijbehorende EZCAD configuratie
- 100 x 100 mm lens met bijbehorende EZCAD configuratie
- 300 x 300 mm lens met bijbehorende EZCAD configuratie
- Mini x/y tafel
- Kleine x/y tafel (200 x 300 mm)
- Grote x/y tafel (300 x 500 mm)
- Gemotoriseerde focus afstand instelling (Z-hoogte): Met een druk op de knop de laserkop omhoog en omlaag bewegen.
- Laserpointers voor elke lens. Hierdoor wijzigt laserklasse van laserklasse 1 naar 3R.
- Luchtreiniging apparatuur HS-300TS of HS-500FS.
- Onderhoudscontract in diverse gradaties.
- Cursus Coreldraw (vectoren maken en bewerken)
- Uitgebreide cursus EZCAD waar dieper op de mogelijkheden van dit zeer krachtige programma wordt ingegaan. (maken van QR code en data matrix code, gebruik van databases, diverse hatch typen etc.)

TECHNISCHE SPECIFICATIES

- Werkgebied: 70 x 70 mm, 100 x 100mm, 150 x 150 mm, 200 x 200 of 300 x 300 mm met meegeleverde extra lenzen. Optioneel is het werkgebied te verkleinen of te vergroten (tot maximaal 300 x 300 mm)
- Laser type: pulsed, high-energy Raycus laser
- Golflengte laser: 1064 nm
- Noodstop schakelaar: ja
- Sleutel aan/uitschakelaar: ja
- Herhaal frequentie: 20-100 kHz
- Laser vermogen: 20 Watt, 30 Watt & 50Watt
- Laser uitgangsvermogen: 0-100%
- Minimale spot diameter: 0.01 mm
- Minimale lijnbreedte: 0.01 mm
- Lineaire markeer snelheid: 0-20000 mm/s
- Karakter graveer snelheid: > 800 karakters/sec
- Herhaalbaarheid +/- 0.001 mm
- Markeer diepte: 0.01 – 1 mm of dieper door herhaling.
- Koeling: luchtkoeling
- Voedingsspanning: 240 Vac , 50-60 Hz
- Machine Vermogen: <500 W
- Werktafel: Industriële XY werktafel & Z (0-800 mm) instelling
- Afmetingen [B x D x H]: 83 x 96 x 182cm
- Behuizing: gesloten kastmodel, met geïntegreerde aansturing, laserbron, PC en beeldscherm (aansluiting voor voetpedaal en extra IO poorten)
- Werktemperatuur: 13-28 graden Celsius
- Omgevingstemperatuur: -40-70 graden Celsius
- CE 2006/42/EC – 2014/35/EU
- Getest volgens testprotocol NEN3140/NEN-EN 50110

Exploded View HSG-20



Verklaring Exploded View

HSFG-20

- A - Toegangsdeur bewerkingsruimte links
- B - Toegangsdeur bewerkingsruimte rechts
- C - Toegangsdeur bewerkingsruimte voorzijde
- D - Toegangspaneel technische ruimte links
- E - Toegangspaneel technische ruimte rechts
- F - Toegangsdeur tot computer
- G - Lade voor toetsenbord
- K - Steun voor beeldscherm
- L - Schakelaars voor bediening machine
- M - Knoppen voor bediening z-as

Uitleg exploded view HSG-20

1. De lasermachine mag enkel worden bediend door hiervoor opgeleide personen.
2. De lasermachine mag alleen graveren met gesloten toegangsdeuren bewerkingsruimte A , B en C. (deze deuren zijn met rode pijlen gemarkeerd in de exploded view) Mocht u deze deuren A, B en / of C toch kunnen openen tijdens laserwerkzaamheden, verzoeken wij u vriendelijk doch dringend, direct contact op te nemen met de leverancier. Mogelijk is er dan sprake van defecte schakelaars waardoor de laserbron niet / niet direct wordt verbroken.
3. De Toegangspanelen D en E (groen gemarkeerd in de exploded view) geven toegang tot laserbron en elektrische componenten. Tijdens gebruik dienen deze panelen gesloten te zijn. Deze deuren mogen enkel worden geopend door technisch onderlegd personeel en / of de leverancier.
4. Toegangsdeur tot computer F. In de ruimte achter deze deur bevindt zich de computer. Zodra u de computer start, ziet u op uw beeldscherm het welkomst scherm.
5. Schuiflade G met daarin toetsenbord en muis.
6. Plateau K met daarop het beeldscherm
7. Front bedieningspaneel L met daarop de Noodstop, de sleutelschakelaar, knop voor het aanzetten van de laser en de knoppen voor het bedienen van de optionele laserpointers.
8. Bedieningspaneel M met daarop de knoppen voor het bedienen van de z-as.

Inschakelen van de HSG-20

1. Open Deur F , open bedieningspaneel PC en zet deze aan.
2. Sluit deur F
3. Open Lade G voor bediening van toetsenbord en muis
4. Draai noodknop op bedieningspaneel L rechtsom, hierdoor is de noodstop weer in werking.
5. Steek sleutel in sleutelschakelaar op bedieningspaneel L
6. Druk knop laser op bedieningspaneel L in.
7. Open deur B
8. Open het bij de focuslens behorende EZCAD programma op de PC
9. Indien u géén optionele laserpointers op uw machine heeft, meet u de noodzakelijke focushoogte met een meetlat van onderkant lens tot aan product en verhoog of verlaag de z-kolom met de knoppen op bedieningspaneel M. Heeft u wel de beschikking over laserpointers, dan kiest u de laserpointer die hoort bij de gemonteerde focuslens op bedieningspaneel L en verhoogt of verlaagt u de focushoogte met de knoppen op bedieningspaneel M, zodat de 2 laserpointers elkaar overlappen of horizontaal evenwijdig aan elkaar staan.
10. Open uw graveerfile in EZCAD (handleiding voor ezcad staat in digitale vorm op uw pc)
11. Kies juiste parameters voor graving.
12. Projecteer uw file op het product.
13. Positioneer uw product
14. Sluit deur F.
15. Druk op uw voetpedaal, of op de knop "mark" in EZCAD.
16. De machine zal de gewenste actie uitvoeren.
17. Zodra het "popup scherm mark" verdwijnt in de EZCAD software is uw graving gereed.
18. Open deur F.
19. Verwijder uw product
20. Herhaal eventueel voorgaande stappen voor replicas.

Uitschakelen van de HSFG-20

1. Haal u gereede producten uit de bewerkingsruimte.
2. Sluit deur C.
3. Schakel PC met behulp van toetsenbord / muis uit.
4. Sluit lade M
5. Druk knop "laser" op bedieningspaneel L in
6. Draai sleutel in sleutelschakelaar op bedieningspaneel L linksom en verwijder de sleutel.
7. Druk noodstop op bedieningspaneel L in, hierdoor staat gehele machine uit.
8. Voor het eventueel verwijderen van de gehele spanning, zet uw de schakelaar aan de achterzijde van uw machine op "off"

Aandachtspunten

1. Zorg voor een juist sleutelbeheer van de machine. Alleen hiervoor opgeleide personen hebben toegang tot de machine. Iemand zonder voldoende kennis van de lasermachine mag nimmer de machine vrij kunnen bedienen.
2. Er mogen door de eigenaar van de machine géén wijzigingen worden aangebracht, die de veiligheid zouden kunnen beïnvloeden.
3. De gesloten fiberlaser HSFG 30 valt onder laserklasse 1, de HSFG-30 MET laserpointers valt onder laserklasse 3R. Dit betekent dat in principe de operator en iedereen in die zich in dezelfde ruimte bevindt nooit kan worden blootgesteld aan hoog vermogen laserlicht. Daardoor hoeven er verder geen beschermende maatregelen genomen te worden, zoals het dragen van een gecertificeerde laserveiligheidsbril ter bescherming van de ogen.
4. Werkt u met metalen producten of producten waarbij fijnstof kan vrijkomen, raden wij u sterk aan deze lucht te filteren bijvoorbeeld met behulp van onze HS-300TS of HS-500FS.
5. **Regelmatig onderhoud verlengt en garandeert een juiste en correcte werking van uw kostbare lasermachine. Buiten onze garantie raden wij u aan een servicecontract op deze machine af te sluiten. Afhankelijk van het afgesloten servicecontract garanderen wij u een Service level agreement voor back-up, kalibratie, onderhoud, en zelfs een vervangende machine bij storingen.**
6. Een testprotocol volgens NEN3140/NEN-EN 50110 is bijgesloten bij de levering. Laat uw laserapparatuur jaarlijks keuren door een erkende instantie die dit testprotocol mag uitvoeren.
7. Het correct maken van graveerfiles vergt veel tijd. Zorg dat u van uw graveerfiles altijd een back-up maakt. Dit voorkomt veel frustratie.
8. Zorg dat u de bijgeleverde EZCAD lasersoftware op een veilige plaats bewaart. Mocht uw PC defect zijn, is het altijd mogelijk de juiste software over te zetten Op een andere PC.